COMMUNIQUÉ DE PRESSE
Automatisation industrielle | agroalimentaire | Palettisation automatisée | amélioration des conditions de travail

Grézieu-la-Varenne, le 27 mai 2026

CP – Industrie agroalimentaire : Boehli automatise sa palettisation avec Promalyon et accélère sa transition vers l'industrie 4.0

Depuis 1935, Boehli fabrique en Alsace des bretzels et biscuits apéritifs distribués en France et à l'international. Afin de moderniser ses lignes de production et améliorer les conditions de travail de ses équipes, l'entreprise familiale a choisi la société française Promalyon pour automatiser la palettisation d'une de ses lignes de production de bretzels. Un projet s'inscrivant dans une démarche globale de transition vers l'industrie 4.0 et d'optimisation des performances industrielles.

Boehli poursuit la modernisation de ses outils industriels

Implantée à Gundershoffen (Bas-Rhin), la société Boehli emploie près de 200 salariés et exploite deux sites industriels alsaciens dédiés aux produits salés et sucrés. Avec 7 lignes de production, une production de +29 tonnes de biscuits par jour, un chiffre d'affaires annuel d'environ 30 millions d'euros et 39 % de sa production exportée dans 25 pays, l'entreprise poursuit la modernisation progressive de ses outils industriels.

Dans ce cadre, Boehli a engagé dès 2021 un vaste chantier d'automatisation de ses fins de ligne afin d'automatiser l'emballage, l'encartonnage puis la palettisation des produits. L'objectif de la palettisation : soulager les opérateurs des tâches répétitive et physiques, accompagner la transition vers l'industrie 4.0 et optimiser la performance.

Une collaboration industrielle fondée sur la proximité et l'expertise

C'est en 2025, à l'occasion d'un salon professionnel, que les équipes de Boehli découvrent Promalyon. *« Nous recherchions une certaine proximité donc une solution française. Nous avons eu une très bonne impression de l'implication des équipes Promalyon dès leurs premières visites sur site* », explique Ludovic Gugumus**,** responsable informatique et automatismes de Boehli.

L'un des principaux défis du projet résidait dans les contraintes d'espace disponibles sur la ligne de production. Après quelques mois d'études et de conception, Promalyon déploie un palettiseur monoligne très compact de sa gamme LIGHTPAL destiné à une ligne de Bretzel produisant jusqu'à 400 colis par heure. Le projet est installé entre décembre 2025 et début 2026 avec un planning respecté et une mise en production progressive.

Une solution robotisée pensée pour la performance industrielle

La solution retenue intègre un système de **serrage motorisé** permettant d'adapter automatiquement la prise aux différents formats de cartons et schémas de palettisation. Grâce à la **prise multi-colis**, le robot peut également manipuler plusieurs cartons simultanément afin d'optimiser les cadences de

production. Le système automatise également la **pose des intercalaires** et intègre des dispositifs de sécurité par barrières immatérielles afin de limiter l'encombrement au sol tout en garantissant la sécurité des opérateurs.
Cette automatisation permet à Boehli de renforcer la fiabilité de ses flux internes tout en améliorant la qualité des palettes expédiées.

Des bénéfices visibles après quelques mois d'exploitation

Après cinq mois d'exploitation, plusieurs bénéfices sont déjà observés : amélioration de la qualité de palettisation, gain de temps, réduction des risques de troubles musculosquelettiques (TMS) et montée en compétence des équipes.

Le projet a également été très bien accueilli par les salariés, qui y voient une amélioration concrète de leurs conditions de travail et une évolution des missions vers davantage de supervision et de contrôle qualité.

« Les palettes sont aujourd'hui plus propres et mieux structurées. Les opérateurs sont moins fatigués et le gain de temps leur permet désormais se concentrer davantage sur le contrôle qualité et les réglages des machines plutôt que sur des tâches physiques répétitives », souligne Ludovic Gugumus.
« Le projet s'est bien déroulé et le suivi a été rigoureux avec des réunions régulières tout au long du déploiement »

À propos de PROMALYON
Basé à Grézieu-la-Varenne (Rhône), PROMALYON conçoit depuis 1988 des solutions robotisées de palettisation, dépalettisation et de logistique industrielle. Avec plus de 600 installations en France, l'entreprise accompagne les industriels de l'agroalimentaire, de la logistique, de la pharmacie-cosmétique et de l'industrie dans l'automatisation de leurs flux, avec des gains de productivité, une réduction de la pénibilité et un retour sur investissement moyen de trois ans.

À propos de Boehli
Créée en 1935 et reprise en 1998 par la famille Meckert, Boehli est spécialisée dans la fabrication de bretzels, de biscuits apéritifs salés et de biscuits sucrés. Basée à Gundershoffen, elle commercialise ses produits en GMS, CHR et à l'export. L'entreprise réalise un chiffre d'affaires de 30 millions d'euros pour 200 salariés. Elle exporte 38 % de sa production.

En résumé
Avec l'automatisation de sa ligne de palettisation de bretzels, Boehli franchit une nouvelle étape et accélère sa modernisation industrielle. Grâce à la solution robotisée développée par Promalyon, l'entreprise améliore ses performances de production tout en réduisant la pénibilité des tâches pour ses opérateurs. Ce projet illustre la montée en puissance des technologies de robotisation dans l'industrie agroalimentaire française, où l'automatisation devient un levier stratégique pour conjuguer compétitivité, qualité et conditions de travail face aux enjeux de compétitivité, de pénibilité et de difficultés de recrutement.

Ressources
Site entreprise : Boehli
Site entreprise : PROMALYON
Solutions de palettisations pour l'agroalimentaire : Solutions robotisées de palettisation
Photos de l'installation :

Contact presse
Promalyon, Erwan Baley : e.baley@promalyon.com, 06 63 90 91 30
Agence WAYS, Bruno COFFINIERES, bruno@agenceways.fr 06 60 61 71 83
