



Communiqué de presse

Agroalimentaire | Industrie | Froid

CP – Agroalimentaire : Canicule, La plus grande usine de production de glaçons en France automatise sa palettisation avec Promalyon

Alors que les épisodes de fortes chaleurs se multiplient, la question de la capacité de production des industriels du froid devient plus stratégique que jamais. Pour accompagner sa montée en puissance, la Glacière Narbonnaise a confié à Promalyon l'automatisation de la palettisation de sa nouvelle usine de Lézignan-Corbières, appelée à devenir la plus grande unité de production de glaçons du pays.

Grézieu-la-Varenne, le 30 juin 2026

Promalyon, spécialiste français de l'automatisation de fin de ligne et de la robotisation industrielle, annonce la mise en service d'une solution complète de palettisation automatisée dans la nouvelle usine de la Glacière Narbonnaise, à Lézignan-Corbières (Aude). Ce projet s'inscrit dans un investissement industriel de 12 millions d'euros visant à faire de ce site, la plus grande usine de production de glaçons en France. L'installation comprend deux robots de palettisation, une banderoleuse automatique, ainsi qu'un système de mise en charge de la chambre froide, permettant l'accumulation des palettes sans intervention humaine.

L'automatisation industrielle au cœur du projet d'agrandissement : un levier clé pour accompagner la montée en capacité

Créée en 1894, la Glacière Narbonnaise est aujourd'hui un acteur de référence de la production de glace en France (glaçons, glace à rafraîchir, paillettes, blocs de glace), au service de la grande distribution, de l'agroalimentaire, de la marée, de la restauration, de l'événementiel et de nombreux secteurs industriels. Filiale du groupe coopératif breton Even, l'entreprise a investi 12 millions d'euros dans ce nouveau site industriel mis en exploitation en avril 2025, s'étendant sur 3500 m² sur un terrain de 2,3 ha appelé à devenir la plus grande usine de production de glaçons de France.

Dans le cadre de la construction de cette nouvelle usine, la Glacière Narbonnaise a fait le choix de l'automatisation pour accompagner sa montée en capacité et optimiser ses performances industrielles. « Nous avons décidé de faire appel à Promalyon dans le cadre de notre agrandissement et de l'installation de notre nouvelle usine. Notre objectif était d'optimiser notre efficacité et notre rentabilité, tout en réduisant les efforts humains », explique Camille Bazin, représentant la Glacière Narbonnaise.

Performance industrielle et réduction de la pénibilité dans l'agroalimentaire frigorifique

L'installation mise en œuvre par Promalyon repose sur un îlot de palettisation automatisé intégrant deux robots, capables d'atteindre une cadence d'une palette toutes les trois minutes, sur des périodes

de production allant jusqu'à 14 heures par jour, ainsi qu'une banderoleuse. Un système automatisé de mise en charge de la chambre froide permet par ailleurs d'accumuler les palettes en chambre froide sans intervention manuelle, contribuant à la fluidité des flux logistiques et à la sécurité des opérateurs.



Photo : Glacière Narbonnaise

Grâce à cette automatisation de fin de ligne, la Glacière Narbonnaise bénéficie :

- D'une réduction significative de la pénibilité pour les opérateurs
- D'une sécurisation des opérations en environnement frigorifique
- D'une fluidité logistique accrue, de la production, jusqu'au stockage en chambre froide.

Performance, fiabilité et accompagnement

Au-delà de la performance technique, la Glacière Narbonnaise souligne la qualité de l'accompagnement proposé par Promalyon tout au long du projet.

« Nous sommes très satisfaits du professionnalisme de Promalyon. Nous avons particulièrement apprécié leur disponibilité, y compris en période de rush. Nous recommandons pleinement Promalyon », ajoute le client.

Cette réalisation illustre l'expertise de Promalyon dans la conception et l'intégration de solutions d'automatisation adaptées aux contraintes spécifiques des environnements agroalimentaires et frigorifiques, où fiabilité, cadence et hygiène sont déterminantes.

Un site industriel tourné vers l'avenir

Inaugurée récemment, la nouvelle usine de Lézignan-Corbières marque une étape majeure dans l'histoire de la Glacière Narbonnaise, qui fête plus de **130 ans d'existence**. Conçue pour être plus

économe en eau et neutre en impact sur l'effet de serre, elle accompagne la stratégie de croissance de l'entreprise, avec un objectif de chiffre d'affaires porté à **10 millions d'euros**.

En contribuant à l'automatisation de la fin de ligne, Promalyon s'inscrit pleinement dans cette dynamique de modernisation industrielle, au service de la performance durable et de l'amélioration des conditions de travail.

À propos de Promalyon

Basé à Grézieu-La-Varenne (69), PROMALYON est spécialisée depuis 1988 dans la robotisation des opérations logistiques et industrielles. L'entreprise conçoit et installe des solutions complètes de palettisation, de dépalettisation, et de préparation de commande par robots polyarticulés. Avec plus de 600 installations en France, PROMALYON équipe et accompagne des acteurs de référence des secteurs de la logistique, de l'agroalimentaire, de la pharmacie-cosmétique et de l'industrie dans l'optimisation de leurs performances, la réduction de la pénibilité et la sécurisation de leurs flux logistiques.

À propos de la Glacière Narbonnaise

Fondée en 1894, la Glacière Narbonnaise est un acteur majeur de la production de glace en France. Forte de cinq générations de savoir-faire, l'entreprise produit et distribue glaçons, glace à rafraîchir et blocs de glace sur l'ensemble du territoire national, en s'appuyant sur des exigences élevées en matière de qualité, d'hygiène et de respect de l'environnement.

Contact presse :

Erwan Baley : e.baley@promalyon.com, 06 63 90 91 30

Agence WAYS, Bruno COFFINIERES, bruno@agenceways.fr 06 60 61 71 83

PROMALYON - ZA des Ferrières – 1 voie Nouvelle des Ferrières – 69290 Grézieu-la-Varenne, www.promalyon.com