



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Automatisation industrielle | Agroalimentaire | Palettisation automatisée | Chaîne du froid | Hauts-de-France

Grézieu-la-Varenne, le 28 mai 2026

CP – Robotique agroalimentaire : PROMALYON automatise la palettisation du site Pilgrim's Europe d'Hénin-Beaumont

PROMALYON, spécialiste français des solutions robotisées de fin de ligne, accompagne depuis 2020 la modernisation du site Pilgrim's Europe d'Hénin-Beaumont (Pas-de-Calais), acteur majeur de la transformation de produits à base de volaille et de bacon.

Objectif : automatiser la palettisation dans un environnement agroalimentaire sous contrainte de froid tout en augmentant les capacités de production et en réduisant la pénibilité des opérations. Le site emploie 520 collaborateurs et produit en continu 6 jours sur 7 des produits alimentaires destinés à la restauration hors foyer et à la grande distribution.

➤ Une automatisation industrielle pensée pour accompagner la croissance du site

Dans un contexte où les industriels agroalimentaires cherchent à conjuguer augmentation des capacités industrielles, optimisation des flux de production, sécurité et amélioration des conditions de travail, Pilgrim's Europe a engagé plusieurs phases de modernisation de son outil de production.

PROMALYON a conçu et déployé une installation robotisée évolutive reposant aujourd'hui sur deux **cellules de palettisation robotisée MULTIPAL** opérant en environnement froid positif et permettant la palettisation simultanée de quatre lignes de production, associées à un système de convoyage. Les palettes sont banderolées et étiquetées en zone froide puis transférées vers une zone grand froid à -25°C sur un convoyeur d'accumulation. Les robots gèrent une vingtaine de plans de palettisation différents, issus de 4 lignes à fortes cadences.

➤ Une montée en puissance progressive depuis 2020

Le projet a été déployé en plusieurs étapes afin d'accompagner l'évolution des besoins industriels du site :

- **2020** : mise en service de la première cellule robotisée MULTIPAL
- **2022** : déploiement d'une seconde cellule pour la palettisation de 2 lignes complémentaires
- **2023** : extension des collectes aériennes pour raccorder une quatrième ligne de production.

➤ Réduction de la pénibilité et optimisation des espaces industriels

Au-delà des gains de productivité, le projet répond à plusieurs enjeux majeurs du secteur agroalimentaire : réduction des manipulations de charges lourdes, amélioration des conditions de travail, optimisation des surfaces de conditionnement, maintien de la chaîne du froid, intégration simplifiée de nouvelles lignes de production. La création d'une zone dédiée à la finition des palettes a notamment permis de libérer de l'espace dans les ateliers existants pour accueillir de nouveaux équipements industriels.

Les environnements froids représentent un défi particulier en matière d'ergonomie et de cadence : les opérations de palettisation et de banderolage sont réalisées en froid positif avant transfert rapide des palettes vers une cellule de stockage en froid négatif à -25°C, garantissant la maîtrise de la chaîne du froid.

➤ **Une collaboration construite dans la durée**

Tout au long du projet, les équipes de Pilgrim's Europe ont particulièrement apprécié **l'accompagnement technique, le suivi opérationnel ainsi que la capacité de PROMALYON** à faire évoluer l'installation en fonction des besoins du site. Cette relation de confiance s'est traduite par plusieurs phases successives d'extension et d'amélioration depuis la première mise en service en 2020.

« Les industriels agroalimentaires recherchent aujourd'hui des solutions évolutives capables d'améliorer à la fois la performance industrielle et les conditions de travail. Ce projet illustre notre capacité à accompagner nos clients dans la durée avec des installations adaptées à leurs contraintes terrain ». Erwan Baley, PROMALYON.



➤ **PROMALYON présent au salon Agro Hauts-de-France**

PROMALYON participe au salon Agro Hauts-de-France 2026, le 2 juin 2026 à Arras. PROMALYON y présentera notamment ses solutions robotisées de palettisation de fin de ligne et d'automatisation logistique agroalimentaire.

➤ **À propos de PROMALYON**

Basé à Grézieu-la-Varenne (Rhône), PROMALYON conçoit depuis 1988 des **solutions robotisées de palettisation, dépalettisation et de logistique industrielle**. Avec plus de 600 installations en France, l'entreprise accompagne les industriels de l'agroalimentaire, de la logistique, de la pharmacie-cosmétique et de l'industrie dans l'automatisation de leurs flux, avec des gains de productivité, une réduction de la pénibilité et un retour sur investissement moyen de trois ans.

En résumé

Avec cette installation robotisée évolutive déployée sur le site Pilgrim's Europe d'Hénin-Beaumont, PROMALYON confirme son positionnement dans l'automatisation agroalimentaire en environnement contraint. Le projet combine augmentation des capacités industrielles, optimisation des flux logistiques et amélioration des conditions de travail dans un contexte où la robotisation des fins de ligne devient un enjeu stratégique pour les industriels du secteur.

➤ Ressources

Site entreprise : [PROMALYON](https://www.promalyon.com)

Solutions de palettisations pour l'agroalimentaire : [Solutions robotisées de palettisation](#)

Pour découvrir les solutions robotisées de PROMALYON pour l'industrie agroalimentaire ou organiser une rencontre lors du salon Agro Hauts-de-France 2026 : [contacter PROMALYON](#)

Salon Agro Hauts de France 2026 : [Agro Hauts-de-France](#)

Contact presse :

Erwan Baley : e.baley@promalyon.com, 06 63 90 91 30

Agence WAYS, Bruno COFFINIERES, bruno@agenceways.fr 06 60 61 71 83

